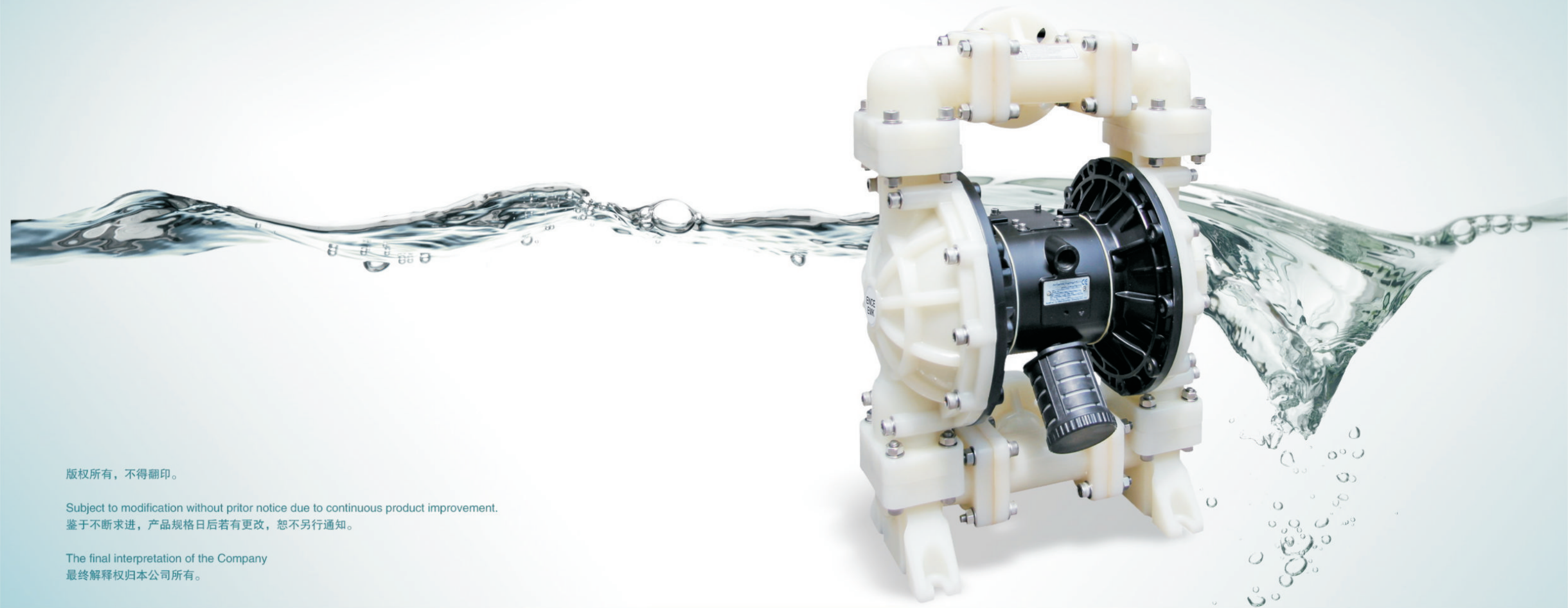




版权所有，不得翻印。

Subject to modification without prior notice due to continuous product improvement.
鉴于不断求进，产品规格日后若有更改，恕不另行通知。

The final interpretation of the Company
最终解释权归本公司所有。

上海恩策机械设备有限公司

SH--ENCE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD

Tel: 021-64023531 Fax: 021-24205643

E-mail: ence5188@163.com

<http://www.shecjx.com>

24小时服务热线: 13585998237

地址: 上海市闵行区光华路188号

上海恩策机械设备有限公司

EMK
气动隔膜泵

公司介绍

公司生产的EMK系列气动隔膜泵性能卓越，在各种应用场合中均能平稳、安全、可靠的输送介质。采用模块化设计的新型气阀，高效稳定、无死点、无需润滑。产品广泛应用于工业的各个领域。

恩策机械建立以来，不断致力于市场的拓展，多年来对于国际市场的努力耕耘，目前已在国际市场上建立绵密的营销据点，受到国际客户的信赖，恩策机械誓要成为质量卓越、世界第一的泵浦新典范。

EMK气动隔膜泵已广泛的应用于以下工业场合：

- 饮料行业**
酵母、硅藻土、泥浆、沉淀物、啤酒花、糖浆、红酒、水果汁、玉米糖浆等。
- 制药工业**
植物栲胶、药片泥、酒精、助滤器。
- 电子工业**
溶剂、电镀槽、超纯液体、超声波清洗液、硫酸盐硝酸盐和酸性废水、蚀刻液、丙酮、抛光剂。
- 油漆和喷涂**
树脂、溶剂、丙烯酸衍生物、木材防腐剂、凝固喷涂油漆、二氧化钛、底漆、染色剂、树脂、溶剂、木防腐剂、着色剂、混凝土涂料、二氧化钛浆、弥散剂油漆、清洗液。
- 制药工业**
盐水、巧克力、醋、糖浆、植物油、豆油、蜂蜜、猫狗食、动物血。

型号与材料代码

型号 = EMK 25 AL - PP / TF / TF / PP

恩策品牌

泵的口径
06=1/4英寸
10=3/8英寸
15=1/2英寸
20=3/4英寸
25=1英寸
40=1.5英寸
50=2英寸
80=3英寸
100=4英寸

中间体材质
AL=铝合金
PP=聚丙烯
SS=不锈钢

泵体材质
PP=聚丙烯
KV=PVDF
PM=聚甲醛
AL=铝合金
SS=不锈钢304
LL=不锈钢316
AC=铸铁
TF=聚四氟

膜片材质
TF=聚四氟
ST=山道橡胶
HY=聚醚橡胶
VT=氟橡胶
BN=丁睛橡胶
EP=三元乙丙胶
GE=Geolast
PU=聚氨酯

阀球材质
TF=聚四氟
ST=山道橡胶
HY=聚醚橡胶
VT=氟橡胶
BN=丁睛橡胶
EP=三元乙丙胶
SS=不锈钢304
LL=不锈钢316
CM=陶瓷

阀座材质
TF=聚四氟
ST=山道橡胶
HY=聚醚橡胶
VT=氟橡胶
BN=丁睛橡胶
EP=三元乙丙胶
SS=不锈钢304
LL=不锈钢316
PP=聚丙烯

恩策气动隔膜泵特征

上下盖
中间出口,脉冲低,三段式设计,安装灵活方便,可同时输送两种介质。

四螺栓连接设计
密封性能好,无渗露,降低耗气量,提升泵的自吸能力。

流体腔
选用优质原料,并增强结构强度,在恶劣的工作环境中也具有长期的耐用性。

空气马达
可提供铝合金马达与一体式设计的塑料空气马达。

五金件
采用不锈钢材质避免生锈腐蚀,便于后期维修保养。

阀球
采用专用机进一步研磨加工,圆整度高,密封性能好。

导向式气阀
气阀部件采用耐磨,自润性好的改性材质,无死点,无需润滑耗气量小。

连杆轴
材质为不锈钢321,耐磨,耐腐蚀,自润性好,表面经过研磨处理,摩擦系数低。

膜片护块
铝合金与不锈钢护块,采用一体式设计,避免渗露,塑料护块内衬网状不锈钢加强片,耐高温,高压。

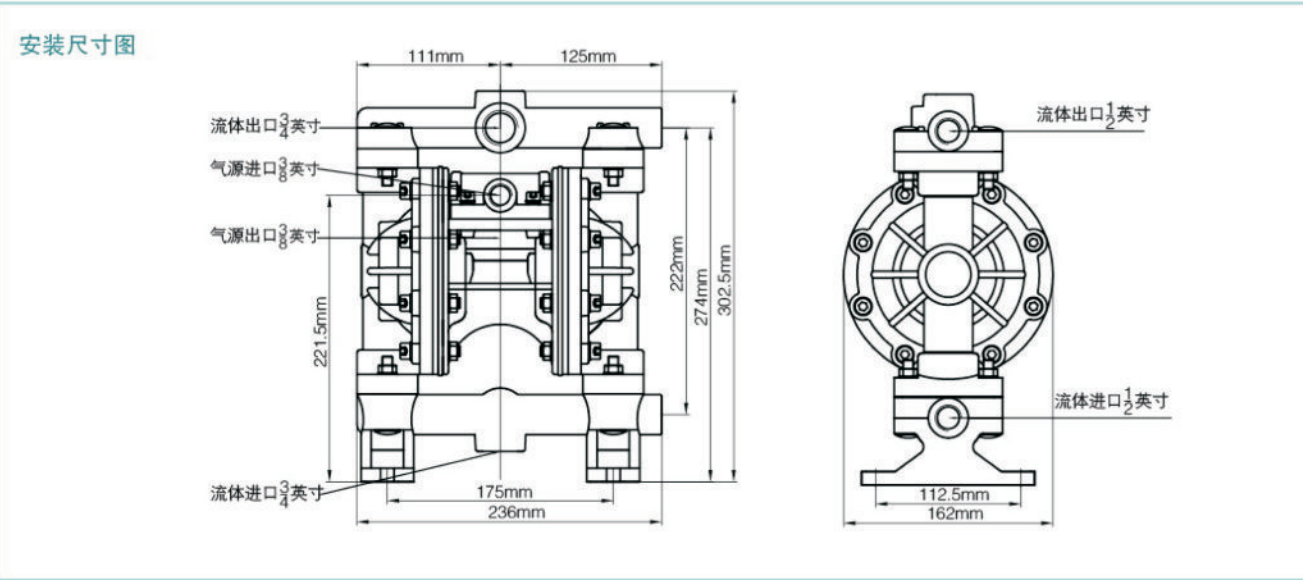
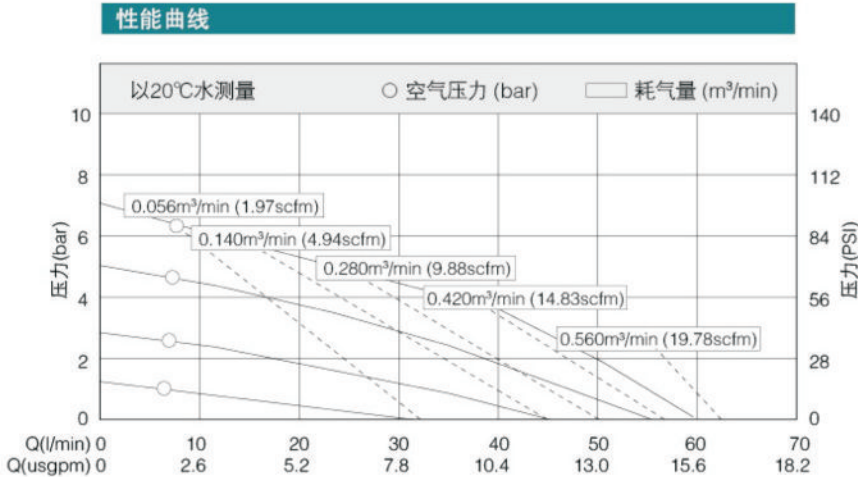
膜片
精确计算膜片移动距离,降低膜片受力,并选用进口材质,具优异的使用寿命。



EMK15铝合金泵

材质	
泵 体:	铝合金
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢
阀 座:	SS304, SS316
中间体:	聚丙烯
重量	
铝合金泵:	4.5Kgs

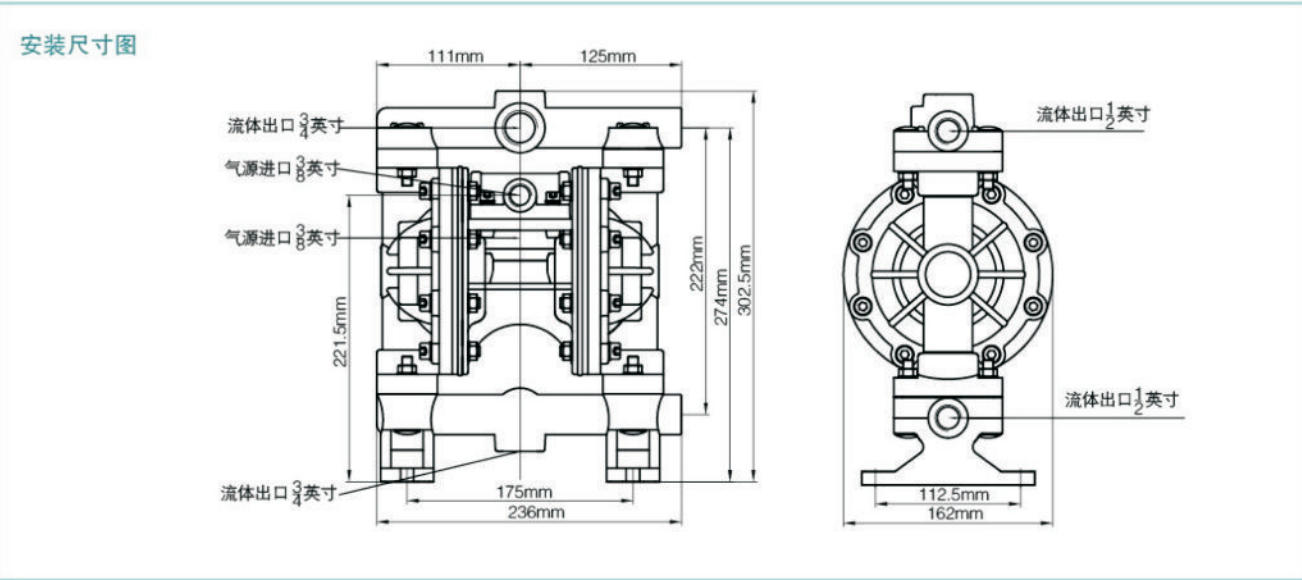
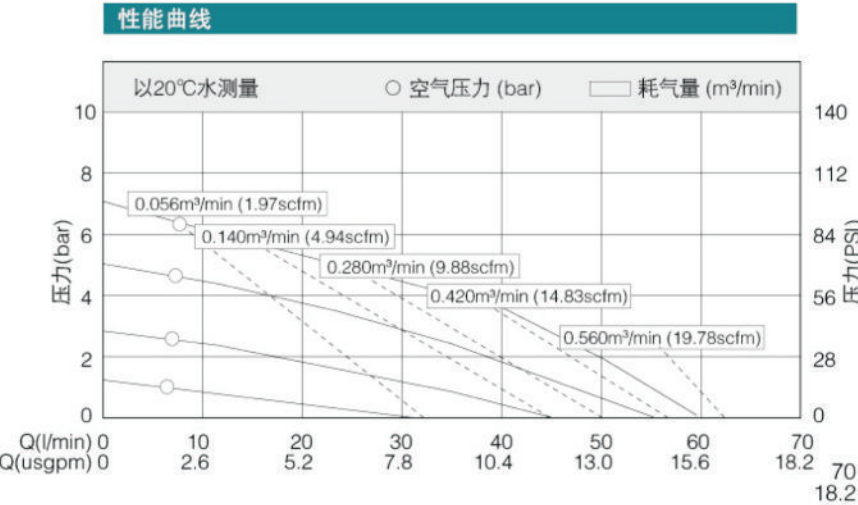
技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	4
	湿*	7.6
最大颗粒直径[mm]		2.5
吸入排出口[in]	1/2 3/4	
压缩空气入口[in]	3/8	
最大流量*[l/min]		57
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4



EMK15塑料泵

材质	
泵 体:	聚丙烯, 聚甲醛, PVDF
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢
阀 座:	聚丙烯, 聚甲醛, PVDF
中间体:	聚丙烯
重量	
聚丙烯泵/聚甲醛泵:	3.5Kgs
PVDF泵:	4.5 Kgs

技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	4
	湿*	7.6
最大颗粒直径[mm]		2.5
吸入排出口[in]	1/2 3/4	
压缩空气入口[in]	3/8	
最大流量*[l/min]		57
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4

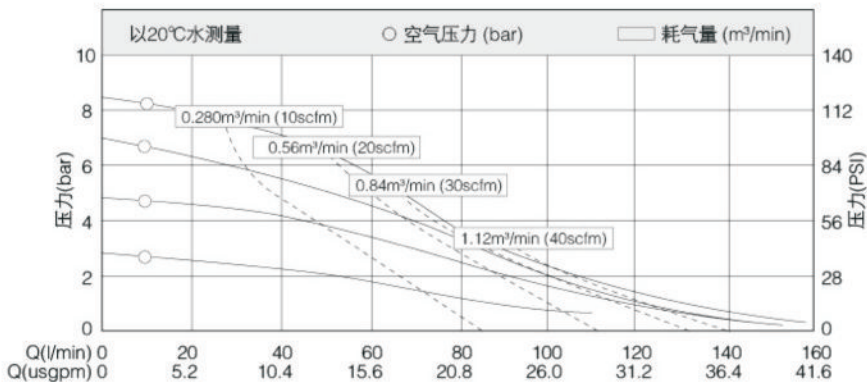




EMK25铝合金泵

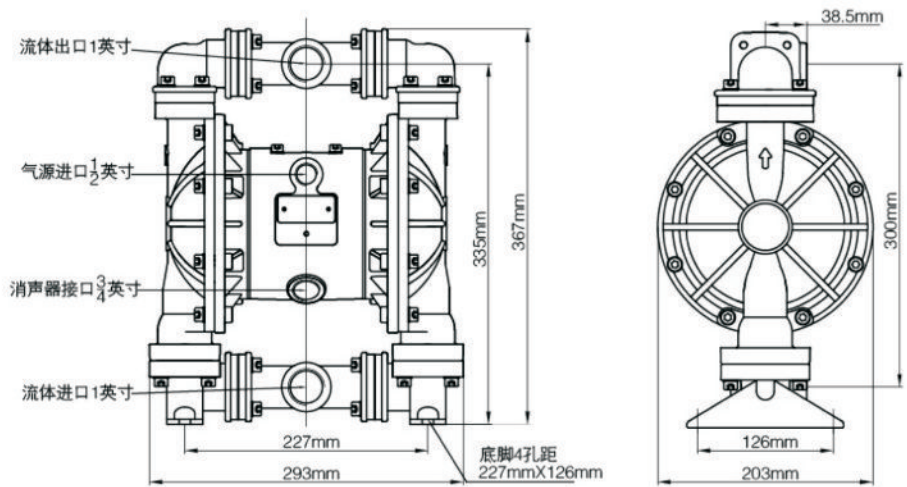
材质
泵 体: 铝合金, 铸铁泵
膜 片: 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球: 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, SS304, SS316, 陶瓷
阀 座: 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, SS304, SS316, 聚丙烯
中间体: 铝合金, 聚丙烯
重量
铝合金泵: 11Kg
铸铁泵: 25Kg

性能曲线



技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	4
	湿*	8
最大颗粒直径[mm]		4
吸入排出口[in]		1
压缩空气入口[in]		1/2
最大流量*[l/min]		157
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4

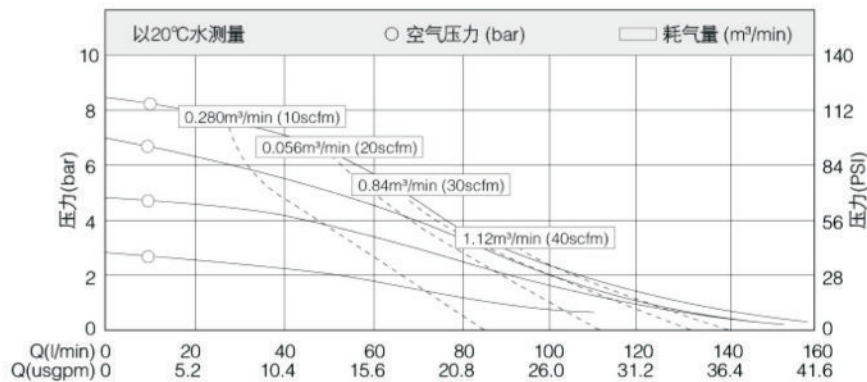
安装尺寸图



EMK25塑料泵

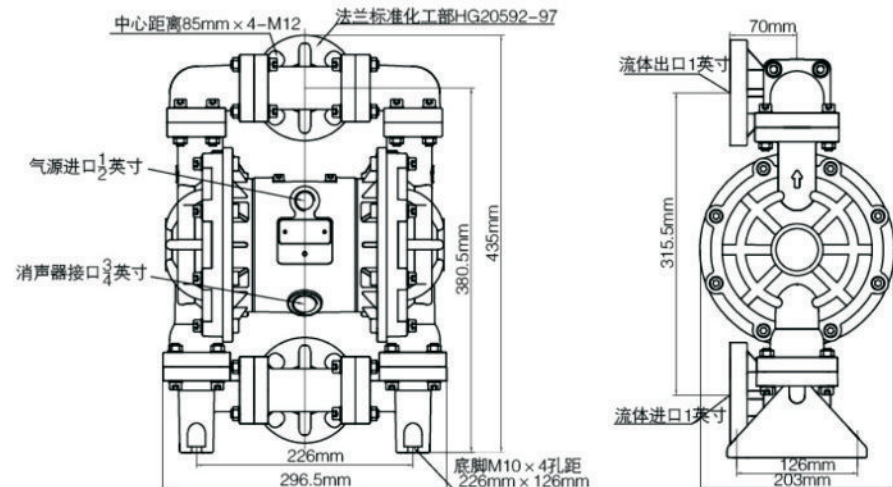
材质
泵体: 聚丙烯, 聚甲醛, PVDF
膜片: 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀球: PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀座: PTFE, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体: 铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量
聚丙烯泵: 9Kgs 聚甲醛泵: 10Kgs
PVDF泵: 12Kgs

性能曲线



技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	4
	湿*	8
最大颗粒直径[mm]		4
吸入排出口[in]		1
压缩空气入口[in]		1/2
最大流量*[l/min]		157
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4

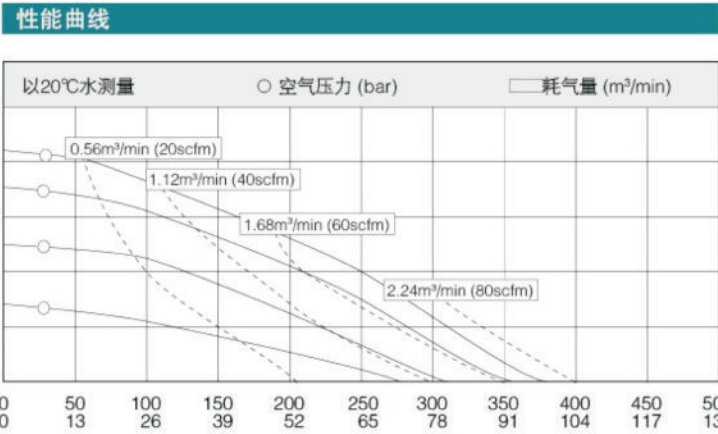
安装尺寸图





EMK40铝合金泵

材质	
泵 体:	铝合金, 铸铁
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀 座:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体:	铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量	
铝合金泵:	20Kgs
铸铁泵:	50Kgs

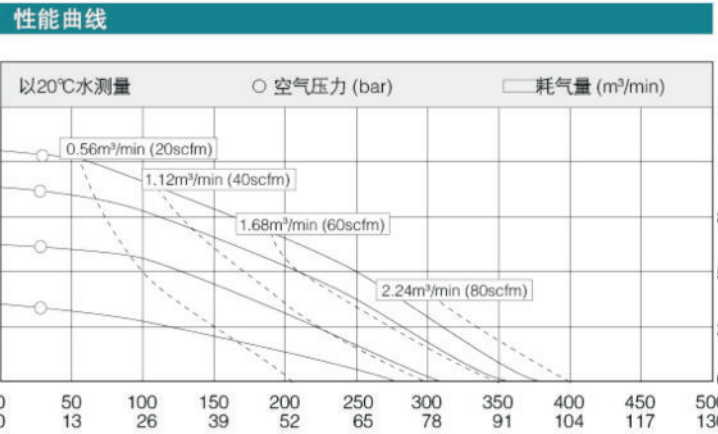


技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	5
	湿*	8
最大颗粒直径[mm]		5
吸入排出口[in]		1
压缩空气入口[in]		1/2
最大流量*[l/min]		358
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4

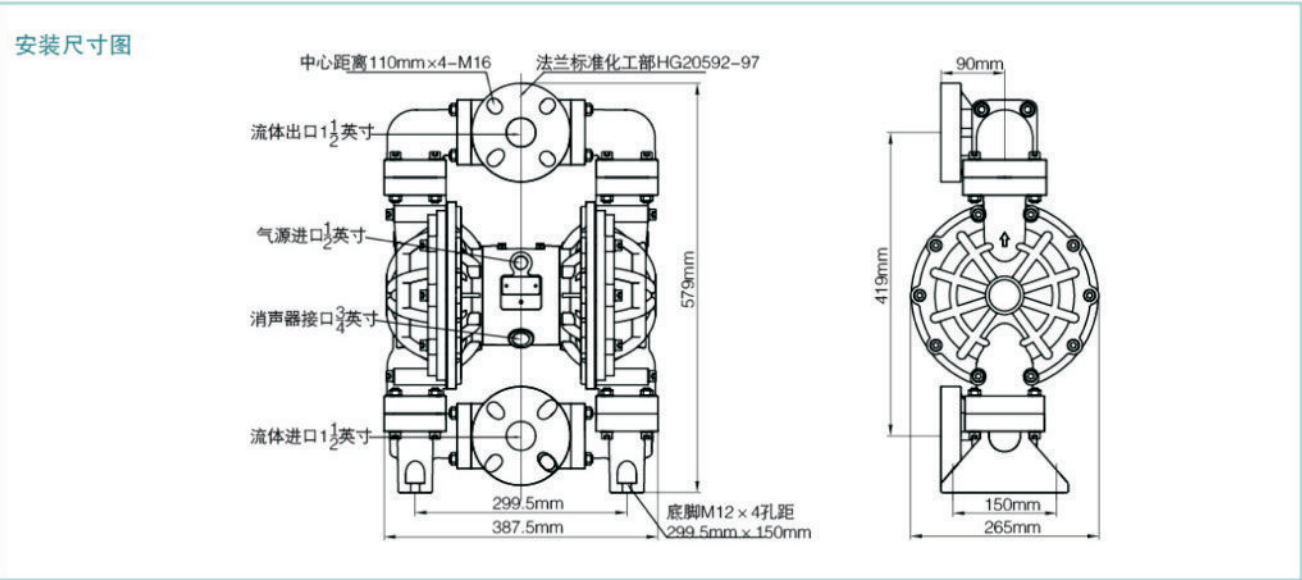
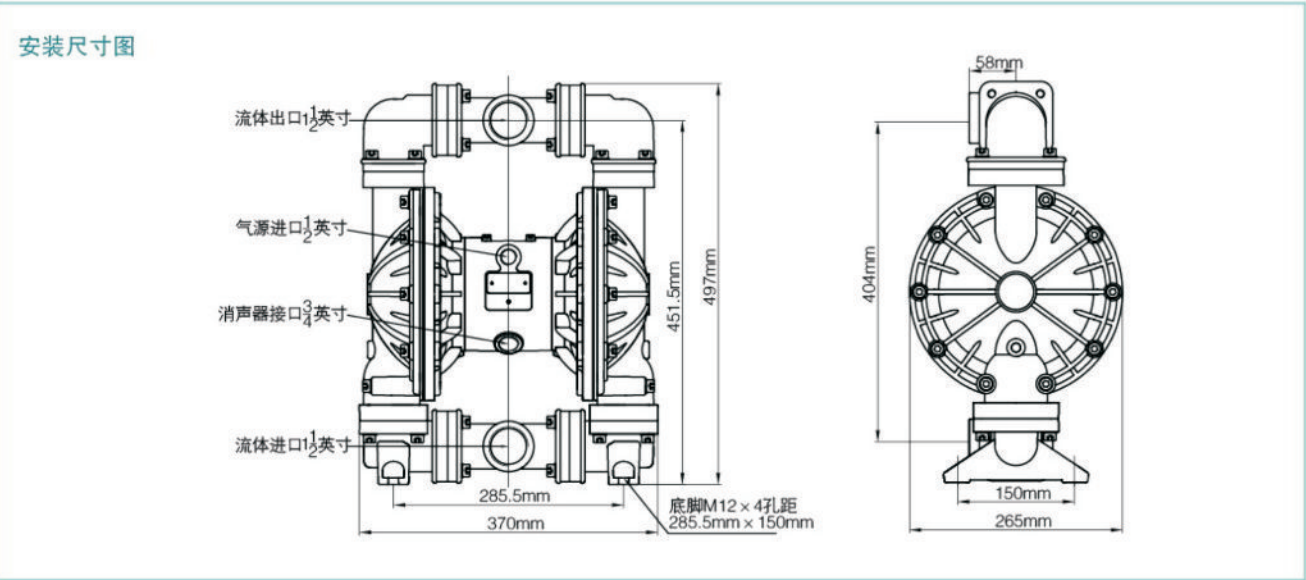


EMK40塑料泵

材质	
泵 体:	聚丙烯, PVDF
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀 座:	PTFE, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体:	铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量	
聚丙烯泵/聚甲基泵:	1.5Kgs
PVDF泵:	2Kgs



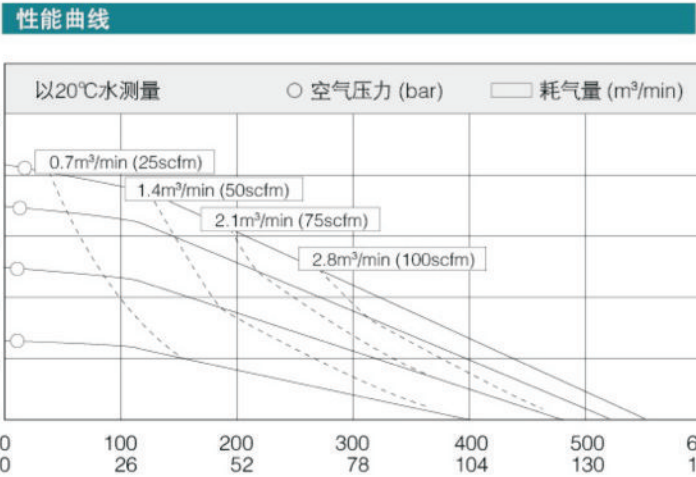
技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	5
	湿*	8
最大颗粒直径[mm]		5
吸入排出口[in]		1
压缩空气入口[in]		1/2
最大流量*[l/min]		358
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4





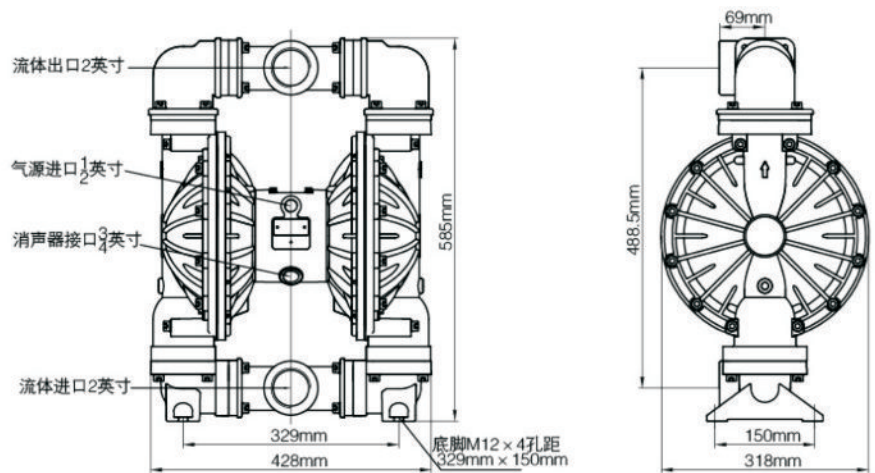
EMK50铝合金泵

材质	
泵 体:	铝合金, 铸铁
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀 座:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体:	铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量	
铝合金泵:	27Kgs
铸铁泵:	78Kgs



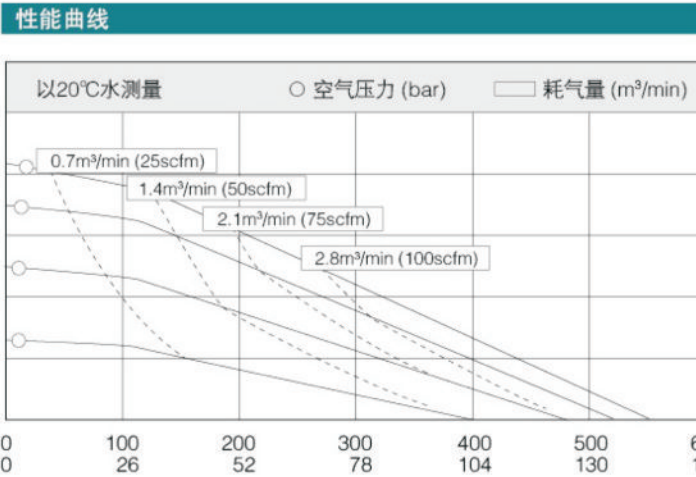
技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	5
	湿*	8
最大颗粒直径 [mm]		6
吸入排出口 [in]		2
压缩空气入口 [in]		1/2
最大流量* [l/min]		587
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力 [bar]		8.4

安装尺寸图



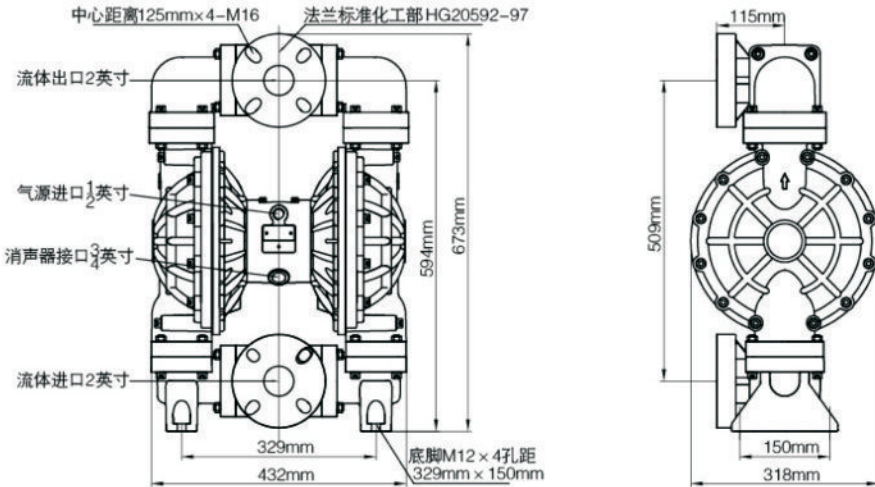
EMK50塑料泵

材质	
泵 体:	聚丙烯, PVDF
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀 座:	PTFE, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体:	铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量	
聚丙烯泵:	27Kgs
PVDF泵:	34Kgs



技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	5
	湿*	8
最大颗粒直径 [mm]		6
吸入排出口 [in]		2
压缩空气入口 [in]		1/2
最大流量* [l/min]		587
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力 [bar]		8.4

安装尺寸图

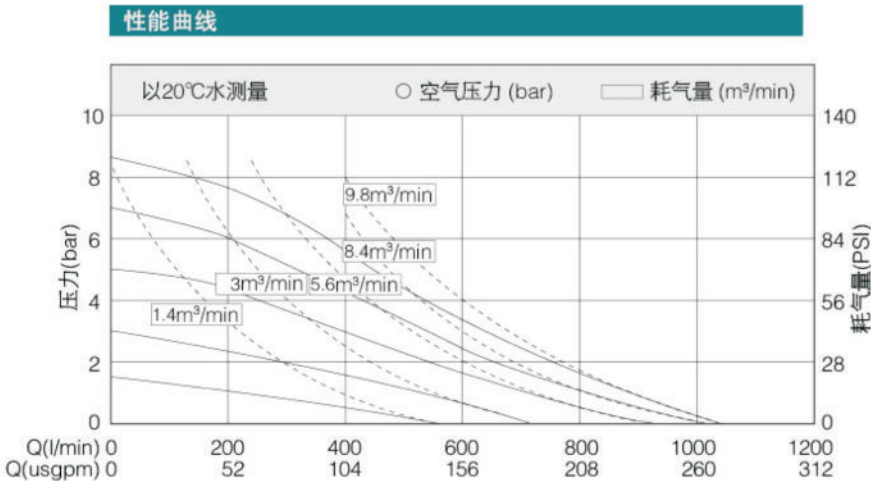




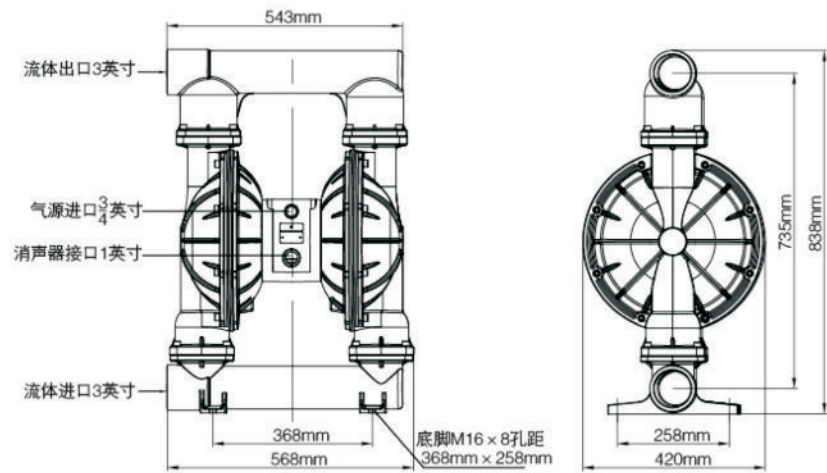
EMK80铝合金泵

材质	
泵 体:	铝合金
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀 座:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体:	铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量	
铝合金泵: 50Kgs	

技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	5
	湿*	8
最大颗粒直径[mm]		9.4
吸入排出口[in]		3
压缩空气入口[in]		3/4
最大流量*[l/min]		1060
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4



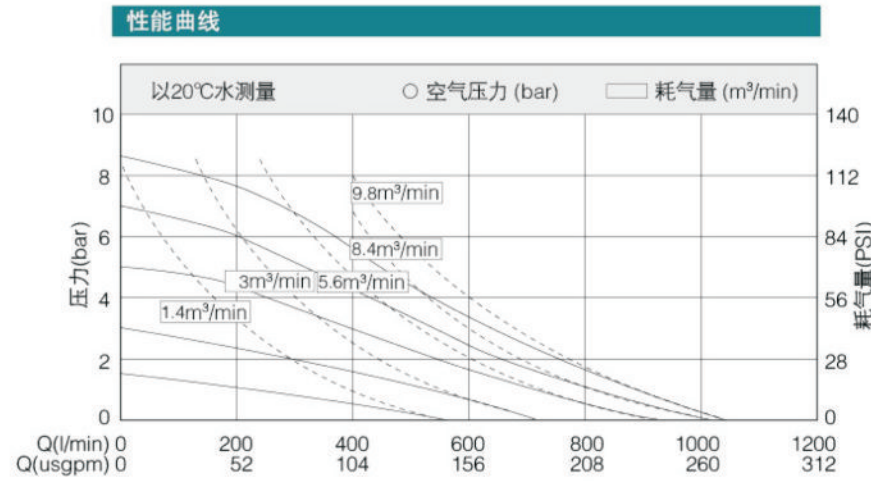
安装尺寸图



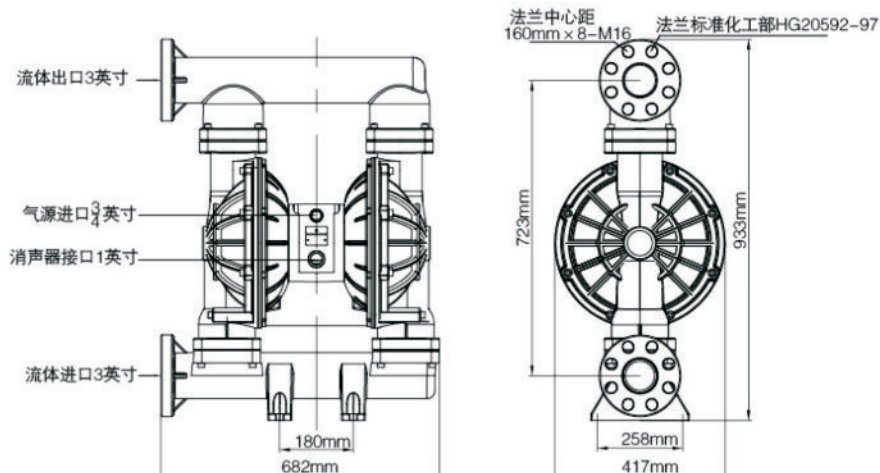
EMK80塑料泵

材质	
泵 体:	聚丙烯, PVDF
膜 片:	山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, PTFE, EPDM, 丁晴橡胶
阀 球:	PTFE, 不锈钢, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 陶瓷
阀 座:	PTFE, 山道橡胶, 聚醚橡胶, 氟橡胶, 聚丙烯
中间体:	铝合金, 聚丙烯, 不锈钢
重量	
聚丙烯泵: 50Kgs	
PVDF泵: 90Kgs	

技术参数		
自吸扬程 [mwc]	干*	5
	湿*	8
最大颗粒直径[mm]		9.4
吸入排出口[in]		3
压缩空气入口[in]		3/4
最大流量*[l/min]		1060
最大扬程* [m]		84
最大空气供给压力[bar]		8.4



安装尺寸图

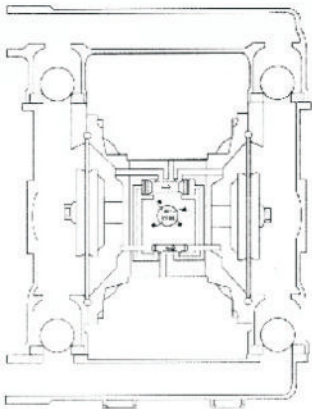


材料工作温度限值

材料	最大值	最小值
氟橡胶（Viton）：耐腐蚀非常优良，耐各类酸（包括中浓度氧化性酸）、碱、盐、石油产品、烃类等。	350 F 176.6℃	-40 F -40℃
PTFE（Teflon）：耐腐蚀非常优良，除熔金属锂、钾、钠、三氟化氯、高温三氟化氯、高硫速的液氟外，几乎可以耐所有的化学介质（包括浓硝酸和王水）。	350 F 176.6℃	40 F 4.4℃
山道橡胶：良好的抗磨蚀性，抗化学性和耐热性，适合于普通的酸碱，不适合溶剂。可以代替三元乙丙橡胶（EPDM/EPR）材质。	220 F 104.4℃	-20 F -28.9℃
聚醚橡胶：良好的抗磨蚀性，使用于大多数中性流体。耐汽油及其它油类。可以代替丁腈（Bune-N）材质。	220 F 104.4℃	-20 F -28.9℃
三元乙丙胶EPDM：耐磨、耐老化、耐臭氧及普通酸碱。	250 F 121.6℃	-40 F 40℃
丁腈橡胶：广泛用于汽油及其他油类产品。适合常温下使用。	212 F 100℃	-40 F 40℃
GE：抗磨蚀性胜于聚醚橡胶，抗化学性同丁腈橡胶。	220 F 104.4℃	-20 F -28.9℃
聚丙烯：中等抗磨蚀性、良好抗化学性，通用性好，特别适合于普通的酸碱。	150 F 65.5℃	40 F 4.4℃
聚甲醛：良好的抗溶剂性、抗磨蚀性。摩擦阻力低、吸湿性低。	150 F 65.5℃	40 F 4.4℃
PVDF：较强抗化学性抗挤压性、抗磨蚀性。对酸碱、多种有机溶剂有良好耐腐蚀性。	200 F 93.3℃	40 F 4.4℃

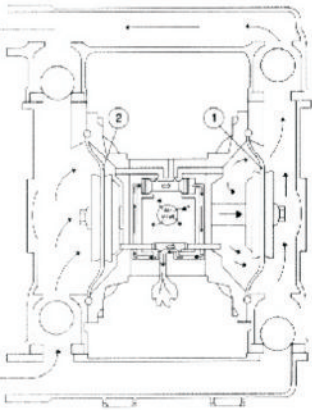
工作原理

1



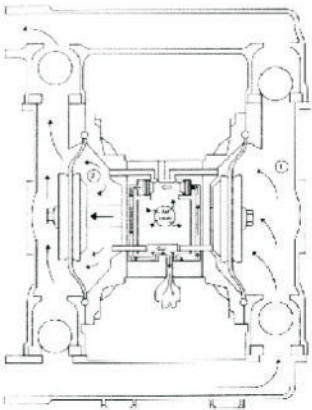
连接压缩空气后，气阀控制压缩空气推动膜片1，向右移动，同时膜片会挤压右膜腔室中的介质从而将介质排出泵腔。膜片不仅起输送介质的作用，同时在泵腔中起隔离压缩空气和介质。当一个膜片被压缩空气推向远离中间体时，与此同时通过连杆链接的另外一个膜片移向中间体。其中，处于高压中的连杆其作用是连接位于两个模腔室中的膜片。当膜片2移向中间体时，膜片后面的高压空气通过阀门的换向通过消音器被迫排放到外界。当膜片2移向中间气阀时，泵入口产生真空并通过大气压力将介质压入泵的进口中。此时，泵的进口球阀会被抬高而离开阀座，保证介质很轻松的通过进口管路而充入泵腔中。

2



当膜片1位于高压空气下时，膜片1随着冲程慢慢的移动到最大位置。同时，通过气阀控制压缩空气慢慢充入膜片2后面的空间。此压缩空气势必将推动膜片2慢慢远离中间体，通过连杆的连接，膜片1开始移向中间体。膜片2将挤压膜腔室中介质并通过水力作用在进口处的球阀上，使得球阀和阀座的接触后而封闭进口管路。同时，同样的水力作用在出口处球阀上并提升球阀，打开出口管路。另一侧的出口处球阀因压力的作用而关闭，进口处的球阀同样因压力的作用而打开，液体也就被吸入泵腔室内。

3



当一个冲程完成后，通过气阀的换向使得膜片1后面再次被充入压缩气体，同时膜片2开始移向中间体，膜片2后面的气体也开始通过气阀及消音器排向外界。